



Precisión para los sectores más exigentes

Mecanizado CNC, utillaje y control dimensional certificado para aeronáutica, defensa y otras industrias.

EN 9100

ISO 9001

TORNEADO

FRESADO 3 Y 5 EJES

SOLDADURA

METROLOGÍA



Mecanizado de precisión, pieza a pieza

MD Mecanizados CNC es una empresa especializada en el mecanizado de precisión por control numérico. Fabricamos piezas y conjuntos para los sectores aeronáutico, de defensa y otras industrias exigentes, donde la precisión y la fiabilidad no son negociables.

Cubrimos el ciclo completo: desde el estudio del plano y el mecanizado hasta la soldadura de conjuntos, el diseño y fabricación de utillaje a medida y la verificación dimensional final con máquina de medición por coordenadas Hexagon y láser tracker FARO, con trazabilidad completa en cada entrega.

Precisión

Cumplimos las tolerancias más estrictas, pieza a pieza.

Compromiso

Plazos realistas y comunicación clara en cada proyecto.

Experiencia

Equipo técnico y maquinaria de primer nivel.

SISTEMA DE CALIDAD CERTIFICADO

EN 9100

Aeronáutica, espacio y
defensa · SGS

ISO 9001

Gestión de la calidad ·
SGS

SECTORES

Aeronáutica

Piezas, AOGs, conjuntos y utillaje

Defensa

Componentes de precisión

Industria

Mecanizado y soldadura a medida

El ciclo completo del mecanizado CNC



01

Torneado CNC

Piezas de revolución con acabado y precisión de alto nivel en torno CNC con eje Y y herramienta motorizada.

HAAS ST-35Y · Ø volteo 533 mm · barra 102 mm

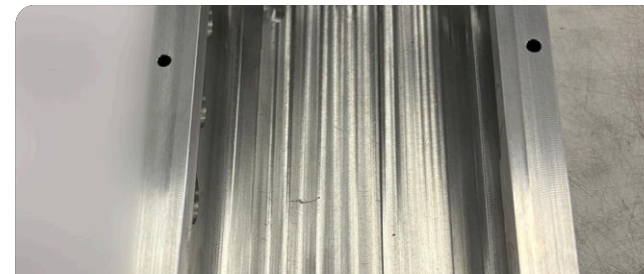


02

Fresado CNC 3 ejes

Mecanizado de piezas prismáticas y placas con repetibilidad y excelente acabado superficial.

HAAS VF-4 · Kondia B1050



03

Fresado 5 ejes

Geometrías complejas en una sola sujeción gracias a nuestro centro de 5 ejes, ideal para piezas aeronáuticas.

HAAS VF-6 SS · 12.000 rpm



04

Soldadura

Uniones y conjuntos soldados con equipo profesional para montajes y utillajes. TIG AC/DC y MIG/MAG pulsado.

EWM Tetrix 300 AC/DC · EWM Phoenix 401



05

Control de calidad

Verificación dimensional con MMC Hexagon y láser tracker, con trazabilidad completa.

Hexagon Global Lite · FARO Laser Tracker



06

Utillaje aeronáutico

Diseño y fabricación de utillaje y herramienta a medida, con montaje y puesta a punto en cliente.

Diseño 3D/2D · fabricación · láser tracker

Piezas fabricadas en nuestro taller

Piezas unitarias, series cortas y AOG para aeronáutica, defensa e industria.



FRESADO · ACERO

FRESADO · ACERO

TORNEADO

TORNEADO + FRESADO

TORNEADO + FRESADO

TORNEADO · ACERO

TORNEADO + FRESADO

TORNEADO · ALUMINIO

SOLDADURA +
MECANIZADO

Control numérico y metrología de primer nivel



TORNEADO

Torno CNC HAAS ST-35Y

Alta capacidad, eje Y y herramienta motorizada.



FRESADO 3 EJES

Centro vertical HAAS VF-4

Piezas de tamaño medio-grande.



FRESADO 5 EJES

Centro 5 ejes HAAS VF-6 SS

Mecanizado simultáneo de geometrías complejas a alta velocidad.



FRESADO 3 EJES

Centro vertical Kondia B1050

Segundo centro de 3 ejes para placas y piezas prismáticas.



SOLDADURA

Equipos EWM

TIG AC/DC y MIG/MAG pulsado para conjuntos y utillajes.



METROLOGÍA

MMC Hexagon Global Lite

Control dimensional de cada pieza.



METROLOGÍA GRAN VOLUMEN

Láser tracker FARO

Verificación de utillajes y conjuntos de grandes dimensiones.

Torno HAAS ST-35Y



Eje Y y herramienta motorizada: fresados, taladrados y roscados fuera de eje en la misma atada, sin pasar la pieza a otra máquina.

533 mm

VOLTEO MÁXIMO

826 mm

LONGITUD DE CORTE

102 mm

PASO DE BARRA

CAPACIDAD

Plato de garras	305 mm
Diámetro de corte máximo	349 mm
Recorridos X / Y / Z	239 / ±51 / 826 mm

HUSILLO PRINCIPAL

Nariz de husillo	A2-8
Potencia / velocidad máx.	29,8 kW · 3.200 rpm
Par máximo	576 Nm @ 325 rpm
Eje C · posicionamiento	±0,01°

TORRETA

Estaciones	12 · BMT65
Herramienta motorizada	4.000 rpm

3 y 5 ejes en centros verticales

HAAS VF-4

CENTRO VERTICAL · 3 EJES



RECORRIDOS Y MESA

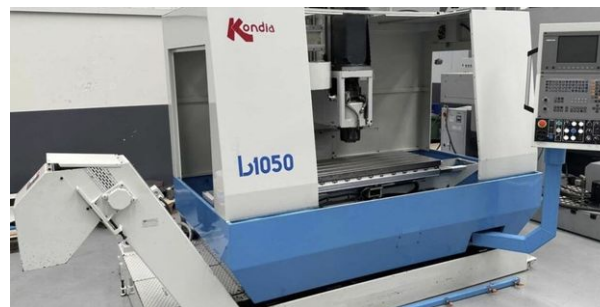
Recorridos X / Y / Z	1.270 / 508 / 635 mm
Mesa	1.321 × 495 mm
Carga máx. en mesa	1.588 kg

HUSILLO Y CAMBIADOR

Potencia / velocidad máx.	22,4 kW · 8.100 rpm
Accionamiento	Directo en línea
Cambiador de herramientas	20 posiciones
Rápidos X / Y	25,4 m/min

Kondia B1050

CENTRO VERTICAL · 3 EJES



RECORRIDOS Y MESA

Recorridos X / Y	1.000 / 500 mm
Mesa	1.200 × 500 mm
Carga máx. en mesa	500 kg

HUSILLO

Cono	ISO 40
Velocidad máx.	6.000 rpm
Rápidos X / Y	25 m/min

HAAS VF-6 SS

5 EJES · MESA BASCULANTE-ROTATIVA



RECORRIDOS Y MESA

Recorridos X / Y / Z	1.626 / 813 / 762 mm
Mesa	1.626 × 711 mm
Carga máx. en mesa	907 kg

HUSILLO Y CAMBIADOR

Potencia / velocidad máx.	22,4 kW · 12.000 rpm
Accionamiento	Directo en línea
Cambiador de herramientas	30+1 · brazo lateral
Rápidos X / Y / Z	30,5 m/min

Conjuntos soldados para montajes y utillajes

EWM Tetrix 300 AC/DC

TIG AC/DC PULSADO

PRESTACIONES

Rango de corriente	5 – 300 A
Factor de marcha (40 °C)	300 A 35 % · 210 A 100 %
Frecuencia AC	30 – 300 Hz ajustable
Procesos	TIG AC/DC, pulsado, electrodo
Materiales	Aluminio, acero, inoxidable
Refrigeración antorcha	Por agua



EWM Phoenix 401 Progress puls

MIG/MAG PULSADO

PRESTACIONES

Rango de corriente	5 – 400 A
Factor de marcha	400 A al 100 %
Procesos	MIG/MAG pulsado, TIG, electrodo
Materiales	Acero, CrNi, aluminio
Alimentación de hilo	4 rodillos · 0,5 – 25 m/min
Programas	16 JOB por programa



Verificación dimensional con trazabilidad completa

MMC Hexagon Global Lite 09.15.08

MÁQUINA DE MEDICIÓN POR COORDENADAS

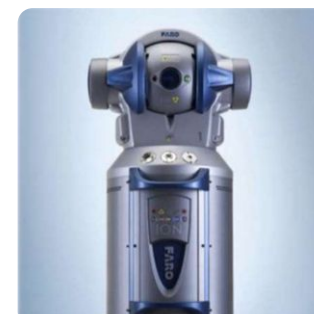


VOLUMEN Y PRECISIÓN

Volumen de medición X / Y / Z	900 / 1.500 / 800 mm
MPE _{E0} (18 – 22 °C)	2,1 + L/300 µm
MPE _p (palpado)	2,0 µm
Peso máx. de pieza	1.500 kg
Palpado	Scanning y punto a punto

Láser tracker FARO ION

METROLOGÍA PORTÁTIL DE GRAN VOLUMEN



ALCANCE Y PRECISIÓN

Alcance de trabajo	Hasta 55 m
Envolvente horizontal / vertical	±270° / +72,5° -52,5°
Interferómetro (MPE)	4 µm + 0,8 µm/m
ADM (MPE)	16 µm + 0,8 µm/m
Uso	Montaje y verificación de utillaje

Del diseño a la puesta a punto en cliente

Diseño 3D / 2D



Fabricación



Soldadura y montaje



Posicionado con láser tracker



Instalación en cliente



Plataformas y utillaje para banco de ensayo de fatiga

Diseño · fabricación · montaje



Útil de taladrado y montaje de paneles

Ingeniería 3D/2D · fabricación



Utillaje de montaje de larguerillos

Diseño · fabricación · verificación con láser tracker



Útil de transporte de componentes estructurales

Diseño 3D/2D · fabricación · montaje con láser tracker



Útil de montaje para avión de transporte

Fabricación · montaje



Utillaje para mantenimiento de motores

Fabricación · montaje

Del plano a la entrega, sin sorpresas

01

Nos envías tu proyecto

Recibimos tu plano o muestra y analizamos los requisitos técnicos.

02

Estudiamos y presupuestamos

Te enviamos una propuesta clara con plazos y condiciones.

03

Fabricamos y verificamos

Mecanizamos la pieza y la verificamos dimensionalmente antes de entregar.

04

Entregamos

Recibes tus piezas con la calidad y la trazabilidad acordadas.

¿Tienes un proyecto en mente?

Cuéntanos qué necesitas y te preparamos una propuesta.

info@md-mecanizados.com



Mecanizado CNC de precisión para aeronáutica, defensa y otras industrias.

EN 9100

ISO 9001

CERTIFICADO POR SGS

TELÉFONO

+34 663 895 118

EMAIL

info@md-mecanizados.com

DIRECCIÓN

Ctra. M-856 Villaviciosa de Odón – Móstoles, km 1,3
28935 Móstoles (Madrid)

WEB

md-mecanizados.com